



Reservatório de armazenagem de chão da série ACS. 500 litros

Descrição

- Tanque de armazenamento com serpentina de 500 litros de capacidade - entradas laterais.
- Serpentina em tubo de ferro esmaltado com 2,0 m² de superfície de troca.
- Instalação vertical no chão.
- Caldeira vitrificada com proteção adicional por meio de ânodo duplo de magnésio.
- Manga para sonda de controlo externo.
- Buraco de inspeção com diâmetro exterior de 180 mm e diâmetro interior de 115 mm.
- Termómetro.
- Válvula de segurança regulada a 10 bar fornecida com o aparelho.
- Garantia total: 2 anos. Garantia da caldeira: 5 anos (sem substituição do ânodo).

Especificações técnicas

Tanque de armazenagem com serpentina interna com capacidade de 500 litros. A caldeira interna é feita de aço carbono laminado a frio com 4,0 mm de espessura nas tampas e 3 mm de espessura na parte cilíndrica. A serpentina é feita de tubo de aço carbono Ø33,7 e 1,8 mm (1") de espessura com uma superfície útil de troca de calor de 2,0 m². Ambos os componentes são unidos por soldadura MIG e protegidos contra a corrosão por um revestimento de esmalte vitrificado cozido a 860°C com uma espessura de 220µ. O dispositivo incorpora ainda dois ânodos de magnésio (Ø38x600mm + 38x400mm) que actuam como proteção adicional. O corpo exterior é constituído por uma película de PVC com 3 mm de esponja aderida. Entre a caldeira e o corpo exterior existe um isolamento de poliuretano expandido sem CFC com 55 mm de espessura. A caldeira é instalada no chão e o chão/forja deve suportar a sobrecarga do peso do aparelho e da água nele acumulada. As ligações ao aparelho são feitas lateralmente e, para além da entrada e da saída, existe também uma saída para esvaziamento do aparelho e uma para recirculação (ver esquema). Além disso, a caldeira dispõe de uma caixa de visita com um diâmetro exterior de 180 mm e um diâmetro interior de 115 mm. A pressão nominal do aparelho é de 9 bar (0,9 MPa) e é controlada por uma válvula hidráulica de segurança e de retenção regulada para 10 bar (1,0 MPa) fornecida com cada aparelho. A pressão máxima de funcionamento da serpentina é de 16 bar. A água é aquecida pela ação de uma fonte de calor externa através da serpentina. A potência máxima é de 64 kW para uma temperatura de entrada da água na serpentina de 80°C, a temperatura de entrada no depósito é de 10°C e a temperatura de saída do depósito é de 45°C. O dispositivo tem uma bainha lateral situada a uma altura adequada do depósito para permitir o controlo do fluxo de água através da serpentina e da temperatura da água acumulada através da introdução de uma sonda externa. As dimensões totais do produto são 700x700x1890 mm e o seu peso é de 195 kg.

Componentes

- Instalação vertical no solo - entradas laterais.
- Câmara de visita com 180 mm de diâmetro exterior e 115 mm de diâmetro interior.
- Válvula de segurança e anti-retorno regulada para 10 bar.
- Paletizados individualmente e embalados em película plástica retrátil.

Certificados

CE, RoHS. Em conformidade com a Diretiva relativa aos equipamentos sob pressão 97/23/CE.

Instalação

O depósito de armazenagem pode ser instalado verticalmente no chão (fig. 1). A válvula de segurança deve ser instalada no tubo de entrada de água. As ligações à serpentina são efectuadas lateralmente.

Especificações mecânicas

Material caldeira: Acero al carbono
Recubrimiento caldeira: Esmalte vitrificado de 220µ de espesor
Material cuerpo: Film de PVC con 3 mm de esponja adherida
Aislamiento : Poliuretano expandido libre de CFC de 45 mm de espesor
Presión nominal: 9 bar (0.9 MPa)

Especificações da bobina

Pmax de trabajo: 16 bar
Tª max de trabajo: 110 °C
Super cie intercambio: 2.0 m²
Volumen intercambiador: 14 l
Potencia (70/10/45°C): 48 kW
Potencia (80/10/45°C): 64 kW
Demanda agua caliente primario: 3.0 m³/h

Especificações da embalagem

Dimensiones embalaje individual: 2010 alto x 800 ancho x 800 fondo (mm)
Peso con embalaje individual: 211 Kg
Dimensiones del producto: 1890 alto x 700 ancho x 700 fondo (mm)
Peso del producto: 195 Kg

Adequação funcional

Producción agua caliente intercambiador (70/50/45°C): 1150 l/h
Producción agua caliente intercambiador (80/50/45°C): 1530 l/h
Producción agua caliente a 40°C solo con agua acumulada: 985 l (*)
 (*) Valores aproximados

Operação

Conectar hidráulicamente el aparato tanto en la parte de agua caliente sanitaria como en la entrada y salida de agua al intercambiador. El control del intercambiador se puede realizar mediante una sonda externa montada en una vaina lateral.

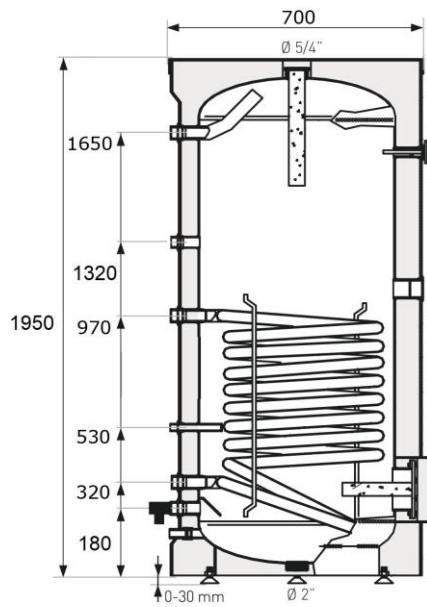
Manutenção

El aparato no requiere ningún mantenimiento. Únicamente hay que tener la precaución de vaciarlo en caso de heladas si no se va a utilizar.

Limpeza

Recomenda-se a utilização de um pano de algodão ligeiramente humedecido com uma solução de sabão. Em seguida, secar com um pano. Não utilizar produtos agressivos.

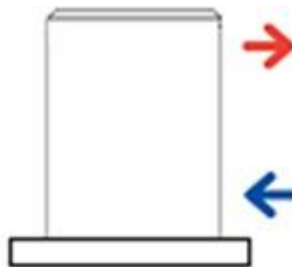
Esquema dimensional



Certificados



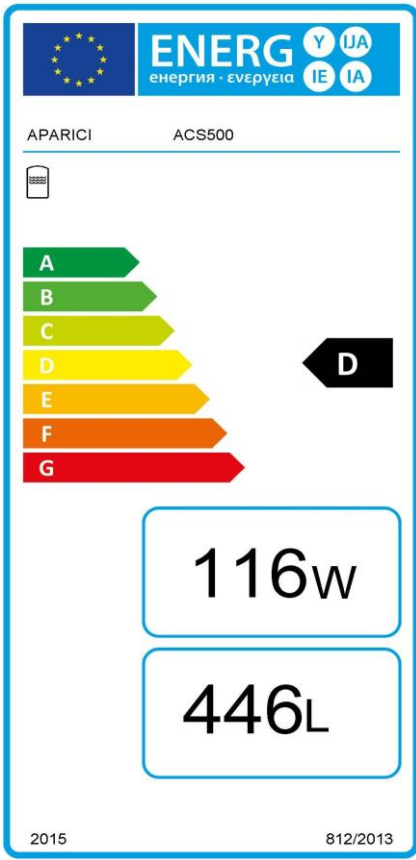
Instalação



● Agua fría ● Agua caliente

Fig-1

Etiqueta energética



PRODUCTOS
RELACIONADO



ACS250



ACS300



ACS400

Estas especificações podem ser modificadas e/ou alteradas devido a requisitos de fabrico.